

Link do produktu: <https://szkolenia-hydrografia.pl/kompresor-jager-100l-350lmin-230v-p-378.html>



Kompresor JAGER 100l 350l/Min 230V

Cena	1 650,00 zł
Dostępność	Niedostępny

Opis produktu

Zapytaj o dostępność.

Kompresor JAGER 100l 350l/Min 230V - urządzenie zapewnia maksymalnie dużą wydajność, dzięki nowym pompom o zmniejszonych oporach wewnętrznych. Zbiornik wykonany został z solidnych blach stalowych, posiadających odpowiednie atesty.

Charakterystyka produktu:

- Urządzenie posiada **nowej generacji, energooszczędny silnik o mocy 2,2 kW**. Pozwala to na ponad **30% mniejsze zużycie energii** w stosunku do poprzedniego modelu oraz zapewnia dużą moc
- Nowy silnik elektryczny to jednostka w klasie A.
- Duża wydajność to zasługa nowych pomp zawierających **nowe i większe układy korbowo-tłokowe**.
- Niezwykłą trwałość zapewnia **nowa, nisko obrotowa pompa o dwóch cylindrach**.
- O bezpieczeństwo dbają **oryginalne, markowe włoskie zawory bezpieczeństwa**.
- Osprzęt wysokiej jakości, w którego skład wchodzi m.in. **chłodnica powietrza oraz dodatkowe radiatory** świetnie rozpraszające ciepło to kolejne atuty urządzenia
- Wewnątrz zbiornika użyto **nowe zabezpieczenia antykorozyjne**.
- W urządzeniu zastosowano najnowsze **zabezpieczenie termiczne i elektryczne silnika**.
- Nowa technologia odlewów **żeliwnych pomp + dodatkowe radiatory na przewodach**
- Cały osprzęt pochodzi od uznanych europejskich dostawców.
- Bardzo niska temperatura powietrza, które tłoczne jest do butli.
- Użyte w urządzeniu **lakiery nowej generacji są przyjazne dla środowiska**
- Każda zakupiona sprężarka posiada **kompletną dokumentację**, wymaganą przepisami prawa, min. przez Urząd Dozoru Technicznego (UDT).
- Dane techniczne sprężarek JAGER są **realne, certyfikowane i sprawdzone**.
- Sprężarki JAGER kilka razy w roku poddawane są dodatkowym badaniom **hydrodynamicznym, wytrzymałości, szczelności, organoleptycznym**.

Parametry:

- Zbiornik: **100 litrów**
- Zasilanie **z gniazdka, jednofazowe**
- Napięcie zasilania: **230V / 50 Hz**
- Ciśnienie pracy pompy: **8 BAR**
- Moc silnika: **2,2 kW - 3KM**
- Obroty silnika: **2820 obr/min**
- Obroty pompy: **typ wolnoobrotowy**
- Maksymalne ciśnienie zbiornika: **10 BAR**
- Wydajność teoretyczna: **350l/min**
- Wydajność efektywna: **220l/min**
- Testowa wydajność rzeczywista, efektywna na wydmuchu: **250l/min.**
- Poziom ciśnienia akustycznego: **82,4 dB (A)**
- Poziom mocy akustycznej: **97 dB (A)**
- Waga urządzenia: **60kg**