Dane aktualne na dzień: 29-03-2024 05:55

Link do produktu: https://szkolenia-hydrografika.pl/kompresor-jager-100l-350lmin-230v-p-378.html



Kompresor JAGER 100l 350l/Min 230V

Cena	**1 650,00 zł**
Dostępność	**Niedostępny**

Opis produktu

Zapytaj o dostępność.

Kompresor JAGER 100l 350l/Min 230V - urządzenie zapewnia maksymalnie dużą wydajność, dzięki nowym pompom o zmniejszonych oporach wewnętrznych. Zbiornik wykonany został z solidnych blach stalowych, posiadających odpowiednie atesty.

Charakterystyka produktu:

- Urządzenie posiada **nowej generacji, energooszczędny silnik o mocy 2,2 kW.** Pozwala to na ponad **30% mniejsze zużycie energii** w stosunku do poprzedniego modelu oraz zapewnia dużą moc
- Nowy silnik elektryczny to jednostka w klasie A.
- Duża wydajność to zasługa nowych pomp zawierających **nowe i większe układy korbowo-tłokowe**.
- Niezwykłą trwałość zapewnia **nowa, nisko obrotowa pompa o dwóch cylindrach**.
- O bezpieczeństwo dbają **oryginalne, markowe włoskie zawory bezpieczeństwa**.
- Osprzęt wysokiej jakości, w którego skład wchodzą m.in. **chłodnica powietrza oraz dodatkowe radiatory** świetnie rozprowadzające ciepło to kolejne atuty urządzeni**a**
- Wewnątrz zbiornika użyto **nowe zabezpieczenia antykorozyjne**.
- W urządzeniu zastosowano najnowsze **zabezpieczenie termiczne i elektryczne silnika**.
- Nowa technologia odlewów **żeliwnych pomp + dodatkowe radiatory ma przewodach**
- Cały osprzęt pochodzi od uznanych europejskich dostawców.
- Bardzo niska temperatura powietrza, które tłoczne jest do butli.
- Użyte w urządzeniu **lakiery nowej generacji są przyjazne dla środowiska**
- Każda zakupiona sprężarka posiada **kompletną dokumentację**, wymaganą przepisami prawa, min. przez Urząd Dozoru Technicznego (UDT).
- Dane techniczne sprężarek JAGER są **realne, cerrtyfikowane i sprawdzone**.
- Sprężarki JAGER kilka razu w roku poddawane są dodatkowym badaniom **hydrodynamicznym, wytrzymałości, szczelności, organoleptycznym**.

Parametry:

- Zbiornik: **100 litrów**
- Zasilanie **z gniazdka, jednofazowe**
- Napięcie zasilania: **230V / 50 Hz**
- Ciśnienie pracy pompy**: 8 BAR**
- Moc silnika: **2,2 kW – 3KM**
- Obroty silnika: **2820 obr/min**
- Obroty pompy: **typ wolnoobrotowy**
- Maksymalne ciśnienie zbiornika**: 10 BAR**
- Wydajność teoretyczna**: 350l/min**
- Wydajność efektywna**: 220l/min**
- Testowa wydajność rzeczywista, efektywna na wydmuchu: **250l/min.**
- Poziom ciśnienia akustycznego**: 82,4 dB (A)**
- Poziom mocy akustycznej**: 97 dB (A)**
- Waga urządzenia: **60kg**