

Link do produktu: <https://szkolenia-hydrografika.pl/kompresor-jager-50l-350lmin-230v-p-383.html>



Kompresor JAGER 50l 350l/Min 230V

Cena **999,00 zł**

Dostępność **Niedostępny**

Opis produktu

Zapytaj o dostępność

Kompresor JAGER 50l 350l/Min 230V - Sprężarka do zastosowań profesjonalnych jak i domowych, urządzenie o pojemności 50L i zasilaniu 230V o dużej wydajności.

Parametry:

- Zasilanie **z gniazdka, jednofazowe.**
- Zbiornik o pojemności **50 litrów**
- Napięcie zasilania: **230V / 50 Hz**
- Maksymalne ciśnienie zbiornika: **10 BAR**
- Ciśnienie pracy pompy: **8 BAR**
- Moc silnika: **1,8 kW - 2,5 KM**
- Obroty silnika: **2820 obr/min**
- Obroty pompy: **wersja wieloobrotowa**
- Wydajność teoretyczna: **290l/min**
- Testowana wydajność rzeczywista, efektywna na wydmuchu: **169l/min.**
- Testowa wydajność rzeczywista, efektywna na wydmuchu na dobieciu: **199l/min.**
- Poziom ciśnienia akustycznego: **82,4 dB (A)**
- Poziom mocy akustycznej: **97 dB (A)**
- Waga urządzenia: **52 kg**

Charakterystyka produktu:

- Urządzenie o dużej wydajności, którą zapewniają nowe pompy o zmniejszonych oporach wewnętrznych. Posiadają one **nowe większe układy korbowo tłokowe.**
- Najnowsze energooszczędne rozwiązania zapewniają jeszcze większą moc. Są to **nowe energooszczędne silniki, które zużywają jeszcze mniej energii elektrycznej.** Zupełnie nowy silnik o mocy 1,8 kW znakomicie zastępuje stare jednostki o mocy 2,2 kW.

-
- **Oryginalne, markowe włoskie zawory bezpieczeństwa** marki AIR TEK Italy zapewniają maksymalne bezpieczeństwo.
 - Duża trwałość i niższe obroty to zasługa nowej, nisko obrotowej pompy o dwóch cylindrach.
 - **Ponad 30% mniejsze zużycie energii** w stosunku do poprzednika zapewnia nowy silnik elektryczny, klasa A.
 - Osprzęt wysokiej jakości. W jego skład wchodzi **dodatkowe radiatory**, które znakomicie rozprowadzają nagromadzone ciepło .
 - Zastosowano najnowsze **zabezpieczenia termiczne i elektryczne silnika**.
 - **Nowej generacji, energooszczędny silnik (Ver. 2.0)** charakteryzuje się dużą mocą i wysoką efektywnością – 1,8 kW.
 - Nowa technologia odlewów żeliwnych pomp oraz dodatkowe radiatory ma przewodach
 - **Nowe zbiorniki i nowe zabezpieczenia antykorozyjne** zastosowane wewnątrz zbiornika.
 - **Bardzo niska temperatura powietrza**, które tłoczne jest do butli.
 - Wykorzystano najnowszej generacji **lakiery przyjazne dla środowiska**.
 - Zbiorniki wykonywane są z **grubych, atestowanych blach stalowych**.
 - Każda zakupiona **sprężarka posiada kompletną dokumentację**, wymaganą przepisami prawa, min. przez Urząd Dozoru Technicznego (UDT)